

**SAFERAK**  
SYSTÈME DE RANGEMENT MOBILE INDUSTRIEL

Organisation du rangement  
Optimisation de l'espace



SYSTÈME D'ENTREPOSAGE MOBILE HAUTE DENSITÉ



**MONTEL**  
Tout le potentiel de votre espace

Montel, la pionnière des systèmes de rangement mobiles mécaniques et électriques haute densité en Amérique du Nord, établit de nouvelles normes en matière de sécurité, de productivité, de fiabilité et de convivialité avec son système révolutionnaire : **SAFERAK®**.

Le système de rangement mobile industriel **SAFERAK®** de Montel propose une autre solution efficace pour relever le défi de l'optimisation de l'espace. Que ce soit pour augmenter la capacité de rangement, ou pour diminuer l'espace qui lui est alloué, ce système a été développé spécifiquement pour maximiser l'utilisation de l'espace disponible dans des environnements industriels.

## **CRÉEZ PLUS D'ESPACE. INUTILE D'AGRANDIR. INUTILE DE DÉMÉNAGER. INUTILE DE LOUER PLUS D'ESPACE.**

Créez plus d'espace de plancher simplement en ajoutant votre système de rangement industriel existant aux solides chariots mobiles et rails industriels.



## **RETOMBÉES IMMÉDIATES**

Le système de rangement haute densité **SAFERAK®** génère un retour rapide sur votre investissement. En plus d'optimiser votre espace existant, vous pouvez réduire vos coûts de production en améliorant l'organisation de votre matériel, qu'il s'agisse de matière première, de produit fini ou non.

**CRÉEZ DE L'ESPACE. SOYEZ VERT.  
RATIONALISEZ VOS PROCESSUS DE TRAVAIL.  
RÉDUISEZ VOS COÛTS DE PRODUCTION. AUGMENTEZ VOS PROFITS.**

# Le concept

L'espace que nous occupons est vivant et en mouvement... et donc en constante évolution. Tout l'espace que nous occupons, aussi petit soit-il, a une grande valeur : tout espace peut être organisé. SAFERAK® organise votre espace, vous permet d'augmenter votre capacité de rangement à l'intérieur de la même structure ou de libérer **jusqu'à 65% de votre espace de rangement actuel** pour une meilleure rentabilité de vos activités. Il vous permet également d'améliorer votre productivité tout en réduisant vos coûts de production, et par conséquent d'augmenter vos bénéfices de base.

## Chez Montel, nous vous aidons à utiliser tout le potentiel de votre espace

### RAYONNAGE FIXE

DÉPENSES = COÛTS 

#### Espace perdu

Les rangées fixes et les multiples allées représentent une perte d'espace considérable. Cet espace précieux pourrait être utilisé pour créer du rangement supplémentaire.

#### Inefficacité

Un inventaire qui n'est pas organisé stratégiquement ou intelligemment sur un espace de plancher augmente vos coûts de production et rend les employés moins efficaces.

#### Aménagement coûteux de l'espace de plancher

L'espace perdu à cause du rayonnage fixe et des allées nombreuses devrait être compacté afin de permettre la mise en place d'une chaîne de production ou de toute activité générant des revenus supplémentaires.

### RAYONNAGE MOBILE SAFERAK®

INVESTISSEMENT = REVENUS 

#### Productivité et sécurité

Vous pourrez améliorer la gestion de vos stocks et la sécurité de vos employés en déplaçant certaines zones, en réorganisant votre espace, en relocalisant des UGS qui se déplacent rapidement sur le plancher, en consolidant vos matériaux et en diminuant le nombre de voyage. Votre productivité s'améliorera automatiquement.

#### Système synchronisé (Aménagement autour des colonnes)

Il est fréquent d'avoir des colonnes dans votre espace de travail. Divisez votre système de rangement haute densité en plusieurs systèmes synchronisés.

#### Ayez un impact sur l'environnement

Investir dans un système de rangement mobile SAFERAK®, dont la fabrication répond aux normes écologiques en vigueur, vous assure un espace de travail plus durable. Le système SAFERAK® peut aider des projets non seulement à obtenir une certification LEED et à se conformer à la norme ISO 14001, mais aussi à maximiser leur efficacité tout en minimisant l'impact sur l'environnement. Les entrepôts qui utilisent le système de rangement mobile haute densité bénéficient non seulement d'espace de rangement additionnel mais ils font également des économies sur la consommation d'énergie.

#### Aménagement avantageux de l'aire de production

Avec SAFERAK® économisez **au moins 50%** de l'aire de production en compactant le rayonnage fixe et en éliminant les allées. Libérez de l'espace pour une chaîne de production en diminuant l'espace alloué pour le rangement. Augmentez vos revenus sans avoir à déménager ou à agrandir.

# Redéfinir la sécurité

Les employés passent en premier. La sécurité de vos employés doit être garantie. Afin de s'assurer que **SAFERAK®** est aussi sûr qu'il est fonctionnel et fiable, les ingénieurs de Montel ont travaillé en collaboration avec des entreprises de premier plan dans le domaine de la sécurité industrielle pour développer et offrir les plus récentes avancées technologiques en matière de sécurité associées aux systèmes de rangement industriels haute densité. **SAFERAK®** offre désormais une parfaite tranquillité d'esprit.



## Capteurs de distance ajustables

L'espacement entre les chariots fermés s'ajuste facilement et offre plus de sécurité aux utilisateurs tout en protégeant les matériaux stockés. Le dégagement peut aussi être programmé en utilisant la commande par code NIP ou le logiciel de configuration à distance *ePulse<sup>MC</sup>*. Cette fonctionnalité permet d'obtenir le dégagement nécessaire pour accommoder et protéger les objets qui peuvent dépasser des rayonnages.

SAFERAK® est classé dans la **CATÉGORIE SÉCURITAIRE**.

Des entreprises de premier plan dans le domaine de la sécurité industrielle ont certifié SAFERAK® selon les normes de sécurité des machines les plus strictes et les plus exigeantes.

Lorsque la performance et la sécurité sont les principaux critères de sélection, Montel est à l'avant-plan de l'industrie. Nous investissons constamment en Recherche et Développement, car nous voulons maintenir et même parfaire notre réputation de leader en matière de qualité.

### Verrouillage automatique de sécurité

Un voyant lumineux rouge *Stop* indique qu'une allée est occupée. Il est impossible de sélectionner une autre allée tant que l'allée ouverte n'est pas dégagée. Aucun bouton de réamorçage (*Reset*) n'est présent afin d'assurer la sécurité.



ALLÉE OCCUPÉE



**Pourquoi SAFERAK® s'impose?  
Grâce à sa sécurité à toute épreuve.**



## Aérospatiale



## Automobile



## Entreprises manufacturières



## Centres de distribution



## Énergie



## Armée



## Pharmaceutique



## Imprimerie



## Mouvement du système et stabilité

Afin de protéger vos matériaux stockés, vous pouvez programmer la vitesse de votre système **SAFERAK®** pour:

- Un démarrage en douceur
- Une vitesse de croisière constante
- Un freinage en douceur



**Pourquoi SAFERAK® s'impose? Ajouter votre système de rangement industriel existant aux solides chariots mobiles et rails industriels.**

# Système convivial

Les voyants lumineux DEL affichent les options disponibles pour les déplacements de chariots. Seul les choix sécuritaires sont éclairés.

SAFERAK® élimine les suppositions par rapport à la sécurité des opérations mobiles. Les voyants lumineux DEL permettent de voir facilement l'état du système, même de l'autre bout de la pièce.

## Pourquoi SAFERAK® s'impose?

**C'est le système de rayonnage mobile haute densité des plus conviviaux.**



## La sécurité en toute tranquillité d'esprit

### Commande par code NIP

La commande par code NIP avec afficheur ACL peut limiter l'accès à des allées précises ou à l'ensemble du système. Le logiciel optionnel de configuration à distance *ePulse<sup>MC</sup>* vous permet de configurer les paramètres du système à tout moment.

## Interface avec les systèmes de l'immeuble (incendies/sécurité/éclairage)

SAFERAK® peut être synchronisé avec les systèmes d'éclairage, de prévention des incendies, d'extinction automatique ou d'alarme de votre immeuble. Vous pouvez ainsi programmer le déplacement du système pour que l'écart entre les chariots soit uniforme et conforme aux paramètres préétablis en cas de déclenchement du système d'extinction automatique ou de prévention des incendies. Vous pouvez aussi programmer la fermeture complète et le verrouillage du système en cas d'atteinte à la sécurité.

**Pourquoi SAFERAK® s'impose ?  
Pour sa sûreté éprouvée.**

# Productivité et efficacité

Plus efficace qu'un système de rangement mobile mécanique ou manuel, **SAFERAK®** fait gagner du temps en plus de réduire les coûts.



## Priorisation des allées

Les utilisateurs désireux d'accroître leur efficacité peuvent désigner une ou plusieurs allées comme des allées prioritaires. Ainsi, s'ils doivent se rendre dans une allée peu fréquentée, **SAFERAK®** se repositionnera ensuite automatiquement, selon les allées prédéfinies. L'allée ou les allées les plus fréquentées sont réglées de manière à se rouvrir automatiquement pour les utilisateurs suivants. Vous pouvez également reconfigurer votre système mobile **SAFERAK®** en programmant des allées en fonction de leur taux d'utilisation. Cela garantit un accès rapide au matériel fréquemment utilisé. Programmez la fonction de priorisation automatique des allées avec la commande par code NIP ou avec le logiciel optionnel de suivi de configuration à distance *ePulse®*



## Fermeture de la totalité des allées

Programmez votre système pour que toutes les allées se ferment automatiquement et se verrouillent dès qu'un utilisateur quitte une allée, ou après une période d'inactivité prédéterminée. Configurez votre système de sorte que toutes les allées se ferment et se verrouillent à une heure donnée après les heures de travail ou s'ouvrent et se déverrouillent avant le début de la journée de travail.



## Contrôler les allées à distance

Les conducteurs de chariots élévateurs peuvent faire fonctionner **SAFERAK®** en utilisant un contrôle à distance WI-FI sur une tablette (marques et modèles spécifiques seulement). **SAFERAK®** peut également être contrôlé à partir du clavier de votre ordinateur avec le logiciel de suivi et de configuration à distance optionnel *ePulse<sup>MC</sup>*.

**Pourquoi SAFERAK® s'impose? Hausse de productivité, réduction des coûts et économies de temps.**

# Configuration

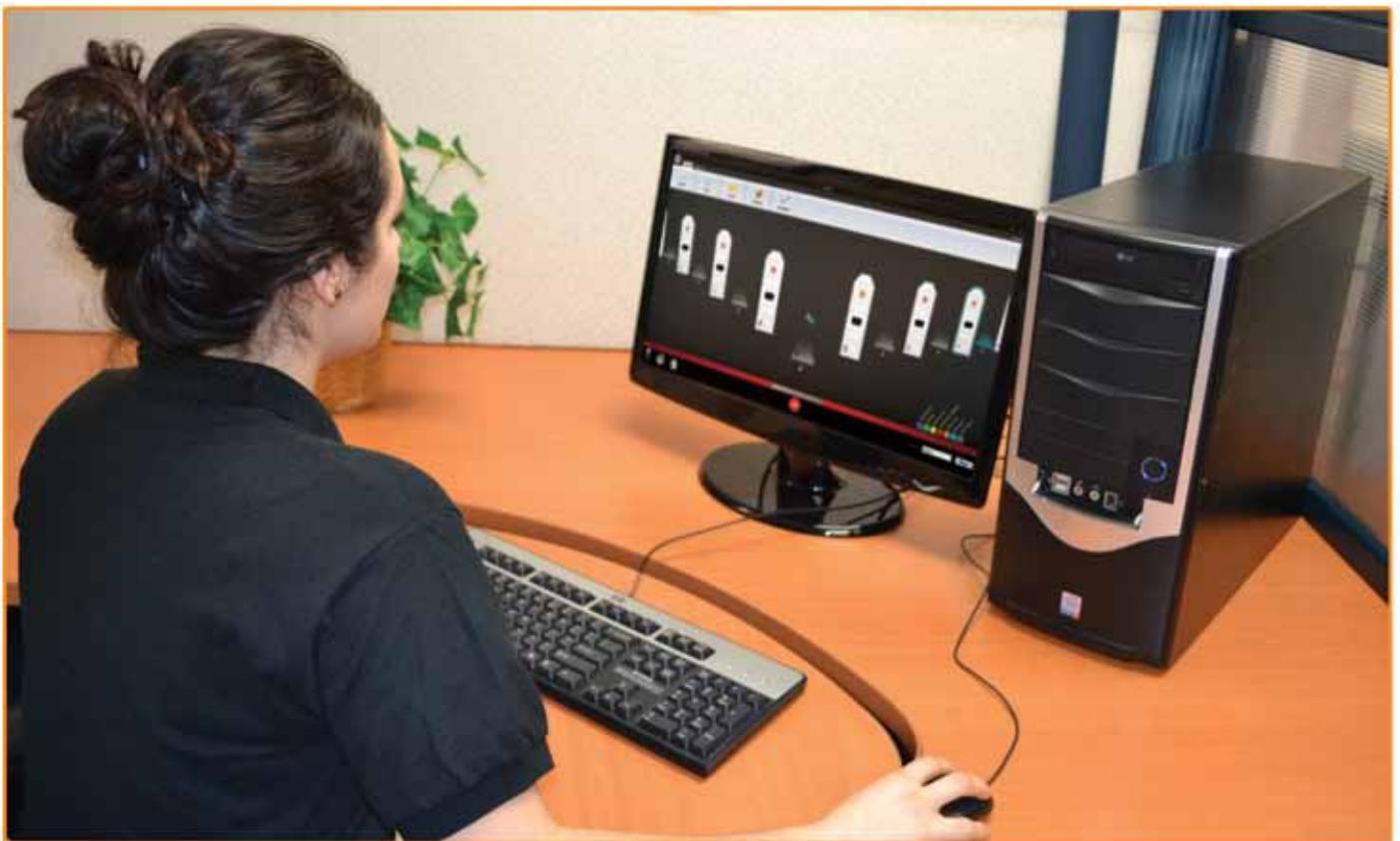
Vous pouvez facilement personnaliser le **SAFERAK®** à l'aide de la commande par code NIP avec afficheur ACL pour répondre à vos besoins de fonctionnement.

Vous pouvez aussi utiliser *ePulse<sup>MC</sup>*, le logiciel de suivi et de configuration à distance de Montel, offert en option. Il vous permet ou peut donner la possibilité à votre distributeur local agréé de Montel et/ou à Montel de régler à distance les paramètres du système et de télésurveiller le rendement et le fonctionnement de **SAFERAK®** en toute quiétude. À tout moment, le logiciel de suivi *ePulse<sup>MC</sup>* vous permet de reconfigurer votre **SAFERAK®** selon les réglages et les paramètres de votre choix. Grâce à cette application, vous pouvez effectuer de nombreuses opérations configurables pour améliorer la productivité et la sécurité.

*ePulse<sup>MC</sup>* est un logiciel qui décèle proactivement tout problème potentiel de votre système, fait un diagnostic rapide du système afin de maximiser votre temps précieux, transmet automatiquement par courriel des avis d'erreur système et vous permet de reconfigurer, de contrôler et de surveiller sans cesse votre système, soit 24 heures sur 24, 365 jours par année.

Le protocole TCP-IP facilite la connectivité du réseau d'un ordinateur au système de rangement mobile électrique de Montel.

@Pulse<sup>MC</sup>



**Pourquoi SAFERAK® s'impose ? Car la seule bonne solution est la solution qui permet configuration et reconfiguration.**

# Caractéristiques standards SAFERAK®

## Sécurité

### CLASSÉ SÉCURITAIRE

- Système d'entrée à rideau infrarouge (EN954-1 catégorie 4 conforme)
- Faisceaux infrarouge au niveau du sol sur les deux côtés des allées
- Boutons d'arrêt d'urgence accessibles en tout temps (EN954-1 catégorie 1 conforme)
- Dispositifs de sécurité sur toutes les composantes mécaniques mobiles
- Lumières clignotantes et vibreur sonore



#### Faisceaux infrarouge au niveau du sol sur les deux côtés des allées

Des faisceaux photoélectriques projetés sur chaque côté des allées sont placés assez bas sur le côté des chariots offrant ainsi un niveau d'activation faible et empêchant un objet ou le pied d'un utilisateur d'être pris sous un montant.



#### Entrée à rideau infrarouge et faisceaux

Le mouvement du chariot arrêtera instantanément si le système d'entrée à rideau infrarouge détecte un montant devant le système de rangement mobile SAFERAK®.



#### Dispositifs de sécurité sur toutes les composantes mécaniques mobiles

Toutes les composantes mécaniques mobiles, tels que chaînes, pignons, arbres et les roues sont cachées et protégées par un dispositif de sécurité en acier pour empêcher l'accès par inadvertance.



#### Lumière clignotante et vibreur sonore

En plus d'une alerte sonore de sécurité, la lumière clignotante fournit un signal visuel et un avertissement clignotant avant et pendant le mouvement du chariot.



Bouton STOP d'urgence accessible en tout temps avec commande par code NIP et l'afficheur ACL (messages de sécurité)

- Entrée à rideau infrarouge
- Verrouillage automatique/ minuterie de sécurité pour reverrouillage
- Afficheur ACL et fonction de messages vocaux disponibles
- Protection pour moteur en prévention des surcharges thermiques
- Afficheur ACL

## Système convivial

- Voyant lumineux DEL (flèches de direction et bouton *Stop*)
- Afficheur ACL (affichage à cristaux liquides) offert en trois langues : français, anglais, espagnol
- Contrôle à trois (3) boutons lumineux facile à utiliser :  
Deux (2) flèches directionnelles et un (1) bouton d'arrêt
- Possibilité de savoir si des composantes sont en défaut ou si le système est verrouillé grâce à deux (2) voyants lumineux
- Possibilité de faire des mises à jour via un ordinateur portable

## Productivité / Rendement

- Réglage des vitesses
- Fonction allées multi-tâche
- Déplacements automatiques programmables :
  - Allée prioritaire, fermeture automatique pour des motifs de sécurité
  - Auto-espacement pour faciliter la ventilation, cycle automatique
  - Mise en service à une heure prédéfinie ou par une minuterie pré-réglée selon les heures de non-fonctionnement ou à l'aide d'une interface extérieure à l'immeuble.

## Fiabilité – Caractéristiques électroniques

- Système conforme aux normes de sécurité-machine
- Contrôle des distances d'arrêt par des capteurs laser ajustables
- Alimentation électrique 120/240 V 60Hz
- Rail traité au brunissage (*black oxide*) pour protection contre l'oxydation
- Système d'entraînement direct avec arbre pleine longueur.

## Fiabilité – Rail, entraînement et guidage

- Rail anti-corrosif
- Système d'entraînement direct doté d'un arbre d'entraînement pleine longueur
- Arbre tubulaire solide de grand diamètre
- Toutes roues motrices guidées à l'ensemble des emplacements du rail

## Alternative dans l'éventualité d'une panne de courant



- Clé à cliquet

### Clé à cliquet

Le cliquet mécanique permet un accès complet même en cas de panne de courant. Il est d'autant plus avantageux puisqu'il élimine les temps d'arrêt, simplifie et accélère l'installation du système et facilite les déménagements ou réinstallations.

# Caractéristiques optionnelles de SAFERAK®

## Sécurité

- Possibilité de contrôler certains accès par code NIP
- Système configurable avec l'interface bâtiment du client: système incendie, de sécurité et d'éclairage centralisé

## Productivité / Efficacité

- Contrôle à distance Wi-Fi avec tablette
- Logiciel de configuration à distance *ePulse<sup>MC</sup>*
- Commandes d'accès doubles (accès au système de rayonnage mobile haute densité à partir de chaque extrémité de l'allée)
- Configuration de chariots mobiles-fixes à fixes/mobiles pour le changement de chariot

## La série mobile industrielle SAFERAK®

### SAFERAK® 60

Capacité par sections étagères doubles de 60,000 lb (27,215 kg)

Fonctionnement: mobile électrique

Longueur maximale du chariot: 120 pieds (36,6 m)

### SAFERAK® 32

Capacité par sections étagères doubles de 32,000 lb (14,514 kg).

Fonctionnement: mobile électrique

Longueur maximale du chariot: 100 pieds (30,5 m)



# La mission de Montel

Les employés de Montel ont un objectif qui leur tient à coeur : **Fabriquer les meilleurs systèmes de rangement du monde.** Leur talent, leur engagement et leur dévouement ont été mis à l'épreuve à maintes reprises.

Chez Montel, la satisfaction du client est sans cesse notre priorité. Nos distributeurs autorisés sont les plus compétents et sont des spécialistes des solutions clé en main, qu'il s'agisse de la planification de l'espace, des services de design et de consultation quant à la charge supportée par le plancher ou encore de l'installation du système par des monteurs certifiés par le fabricant. Nos distributeurs autorisés sont également déterminés à faire preuve d'un grand professionnalisme et à offrir un excellent service à la clientèle avant comme après la vente. Dès le premier contact et jusqu'à la fin du projet, nous ne ménageons aucun effort pour satisfaire les exigences de nos clients.

Aujourd'hui, Montel est synonyme d'excellence dans le monde entier pour ce qui est des systèmes de rangement haute densité.

Pour en apprendre davantage sur nos produits et nos services ou pour recevoir de l'information sur votre distributeur local agréé de Montel, veuillez consulter notre site Web au [www.montel.com](http://www.montel.com)





**MONTEL**<sup>®</sup>  
Tout le potentiel de votre espace

1 800 935-0235  
system@montel.com - www.montel.com

